



Xantia



CITROËN PRESSE

sommaire

- 3** **Présentation générale**
Style, sécurité, technologie, moteur, espace intérieur,
environnement, recyclage, investissements, production
et commercialisation
- 9** **Le marché**
Répartition par pays et par modèle en Europe
- 12** **La clientèle**
Son profil, ses attentes
- 13** **La gamme Citroën Xantia**
Ses principales caractéristiques techniques
- 15** **Les équipements**



Citroën Xantia : un style, de la classe et l'innovation au service du client

Citroën Xantia sera dévoilée en mars 1993 au salon de Genève en première mondiale. Son **style** et sa **technologie** lui confèrent une personnalité marquante qui la positionne naturellement en haut du segment des voitures de gamme moyenne supérieure.

Le choix du nom "**Xantia**" pour cette nouvelle Citroën résulte d'un changement délibéré dans la désignation des modèles de la Marque. Il exprime à la fois la tradition et le renouvellement permanent qui caractérisent la vie d'une société et d'une marque comme Citroën. Conservant le "**X**", **symbole du savoir-faire technologique et signe de reconnaissance de Citroën**, Xantia exprime toute la beauté et la technologie d'une voiture où créativité et innovation ont guidé les choix du style, de la suspension et des motorisations. Tout a été mis en œuvre autour des occupants et du conducteur pour offrir le meilleur agrément et le plus grand confort avec un très haut niveau de sécurité.

Commercialisée en France le 4 mars 1993 et rapidement disponible sur les principaux marchés européens, la gamme du lancement en France se présente sous la forme de 4 versions définies par deux niveaux d'équipements désignés par SX et VSX et trois motorisations essence : 4 cylindres 1,8 litre injection, 74 kW (103 ch) ; 4 cylindres 2,0 litres injection, 89 kW (123 ch) et 4 cylindres 2,0 litres injection 16 soupapes, 111,6 kW (155 ch).

La Xantia est une berline de 4,44 mètres de longueur, 5 portes, 5 places, à traction avant. Elle prend place sur un segment M2 qui a représenté, en Europe, 2 840 306 voitures particulières en 1991 soit 21,4 % du marché. Elle sera fabriquée dans l'usine Citroën de Rennes-La-Janais.



Présentation générale

XANTIA, UN STYLE DYNAMIQUE

- Le design de Citroën Xantia est le fruit d'une collaboration étroite entre les centres de style Citroën et Bertone. Le traité innovant des formes et des volumes suggère à la fois **standing, dynamisme et robustesse** tout en offrant un **grand espace intérieur**.

Le porte-à-faux avant grand et effilé, très Citroën dans l'esprit, suggère félinité et fluidité. Les projecteurs avant à surface complexe confèrent à la Citroën Xantia un air de famille avec la Citroën XM. Son style dynamique vient aussi de la ligne latérale qui remonte doucement vers l'arrière. Compact et fort, l'arrière exprime, de son côté, robustesse et sportivité.

Le large capot, le grand pare-brise, gage de luminosité, le pavillon long et la lunette arrière se révèlent rapidement comme autant de composantes de la personnalité esthétique de Citroën Xantia.

Douceur et fluidité ont prévalu dans les choix du style, ménageant des raccordements aux lignes continues et aux formes souples sans rondeurs superflues.

La robustesse, quant à elle, s'exprime au travers de boucliers épais dont la bande de contact est haute et débordante ainsi que par des protections latérales efficaces contre les petits chocs. Cette robustesse est accentuée par un **capot avant souligné par deux nervures** et des ailes au traité généreux.

Enfin, la courbe du coffre imprime une touche sportive que les feux arrière massifs complètent harmonieusement.

Les valeurs de Cx des Citroën Xantia varient de 0,30 à 0,31 selon les modèles.

XANTIA, CONSTRUITE POUR LA SECURITE

- Les pièces de Xantia ont été conçues en CAO à partir d'une définition numérique très fine qui autorise un assemblage d'une extrême précision géométrique. Les Maquettes de Présentation des Extérieurs et Intérieurs (MAPEX et MAPI) ont été réalisées pour mettre au point avec le maximum de rigueur toutes les pièces qui viennent s'ajuster sur la structure métallique du véhicule.

Xantia dispose d'une **proportion élevée de tôles prérevêtues** et bénéficie d'un traitement cataphorèse de forte épaisseur pour résister à la corrosion. La structure comporte également un nombre important d'épaisse tôles électrozinguées ou galvanisées.



Cette **structure-sécurité** intègre notamment un soubassement “en fourche” rigide qui répartit les efforts importants à transmettre et permet une déformation progressive. Il est capable de transformer l'énergie d'un choc de manière à préserver efficacement les occupants dans l'habitacle. Elaborée en collaboration avec le laboratoire d'accidentologie et de biomécanique, la structure-sécurité de Citroën Xantia résiste aux tests les plus sévères.

Pour compléter son dispositif de sécurité, la Citroën Xantia offre des **barres de renfort dans les portes**. Cette solide barre métallique, placée à mi-hauteur, accroît la rigidité de la porte tout en garantissant son ouverture à la suite d'une collision. Des dispositifs de retenue efficaces maintiennent les enfants et les adultes : ceintures avant munies de **bloqueurs de sangle** et dont les renvois sont réglables en hauteur, systèmes de protection qui s'adaptent à tous. Les dispositifs complémentaires de sécurité seront proposés en 1994 : sac gonflable, prétendeur pyrotechnique de ceinture de sécurité.

Pour ces mises au point, avant de procéder aux tests “grandeur nature”, Citroën dispose d'un Cray YMP4 qui permet d'utiliser des modèles mathématiques très puissants de simulation d'accidents sur ordinateur. Les nombreux calculs ainsi effectués optimisent le comportement en collision des véhicules. Ils portent sur la chronologie des différentes déformations et la propagation de l'énergie. Les essais de chocs au mur, de front ou selon un angle de 30°, à une vitesse de 57 km/h, ont été réalisés dans ce même esprit pour améliorer la qualité de la réponse de la structure et sa capacité d'absorption d'énergie.

XANTIA, L'AVANCEE TECHNOLOGIQUE CITROËN

- Pour Citroën, la sécurité est déterminante. Toute la culture technologique de la Marque a été mise au service de Citroën Xantia non seulement pour renouveler le plaisir automobile, mais aussi pour doter le nouveau modèle d'un **puissant dispositif de sécurité active**.

Citroën, l'inventeur de l'**hydroélectronique**, donne aujourd'hui naissance à **Hydractive II**. Cette technologie est aussi appliquée au système de freinage ABS de Citroën Xantia. L'hydroélectronique utilise avec efficacité toute la puissance de l'hydraulique et la rapidité de l'électronique.

Hydractive II est une suspension à la fois **intelligente et facile d'utilisation** : sa puissance de calcul est considérable mais son fonctionnement aussi naturel que marcher, courir ou se déplacer.

Hydractive II propose au conducteur deux états entièrement automatiques : “**confort**” ou “**sport**”. L'innovation se situe dans l'aptitude de la suspension à gérer chacun de ces états de façon autonome et intelligente. De ce fait, dans l'un ou l'autre de ces états, les seuils de passage en position ferme ont été adaptés à chaque mode d'utilisation pour plus d'agrément et de confort soit, par conséquent, deux types de conduite tout à fait homogènes et distincts.



Enfin, Hydractive II donne à son utilisateur la liberté de choisir entre deux types de comportement routier. Elle privilégie et prolonge le confort dans les deux modes d'utilisation. De plus, sur route dégradée, elle est capable de distinguer une route accidentée d'un nid de poule isolé nécessitant le passage à l'état ferme.

Hydractive II, une solution pour donner à l'utilisateur encore plus de pouvoir pour dominer le comportement du véhicule et, par conséquent, sa sécurité.

Xantia, grâce à la suspension hydraulique, offre également une garde au sol et une assiette constantes quelle que soit la charge et maintient les qualités du SCx, à vide comme en charge, ainsi que la géométrie des essieux. De plus, la nuit, les projecteurs conservent leurs réglages optimum et évitent tout éblouissement des conducteurs venant en sens inverse.

Une nouvelle génération de connectique électronique a été spécialement conçue pour assurer une fiabilité de haut niveau tout au long de la vie du véhicule. Cette fiabilité repose notamment sur le choix de matériaux précieux métalliques (or, platine...) pour les nombreux contacts et sur l'étanchéité entre le boîtier de connecteurs et les faisceaux de fils. Celle-ci s'obtient par surinjection après câblage et montage de la pièce, les boîtiers étant eux-mêmes étanches grâce à un joint épais et comprimé.

Par ailleurs, les ingénieurs et les techniciens ont développé des essieux autostabilisants sophistiqués et rigides, dont le fameux **essieu arrière autodirectionnel** adapté aux performances et au niveau de gamme de Citroën Xantia. Les quatre freins à disque fortement dimensionnés, ventilés à l'avant, participent à la qualité du freinage.

XANTIA, DES MOTEURS SOUPLES ET PERFORMANTS

- Les Citroën Xantia disposent de moteurs **modernes à la fois souples et performants** issus de la famille XU déjà fabriqués à huit millions d'exemplaires. Ils sont réputés pour leur qualité de puissance et d'économie, de fiabilité et d'endurance ainsi que pour leur respect de l'environnement.

Les motorisations essence sont à injection électronique multipoint avec catalyseur trois voies et sonde lambda. Les puissances des Citroën Xantia s'échelonnent de 103 à 155 ch, soit une moyenne de 127 ch, et se situent par conséquent au-dessus de la moyenne du marché (92 ch en Europe).

- 1998 cm³ - 16 soupapes - 111,6 kW (155 ch) à 6500 tr/mn ; couple CEE : 18,25 m.daN à 3500 tr/mn.
- 1998 cm³ - 89 kW (123 ch) à 5750 tr/mn ; couple CEE : 17,6 m.daN à 2750 tr/mn.
- 1761 cm³ - 74 kW (103 ch) à 6000 tr/mn ; couple CEE : 15,3 m.daN à 3000 tr/mn.

Tous ces moteurs ont en commun leur excellent couple à bas régime et procurent ainsi souplesse et plaisir d'utilisation. Les excellents résultats obtenus en ce domaine avec la



motorisation 2.0 litres 16 soupapes ont été atteints grâce au système ACAV (Admission à Caractéristique Acoustique Variable) qui confère à la version haut de gamme des Citroën Xantia de très bonnes reprises.

XANTIA, LE BIEN-ETRE ET L'ESPACE INTERIEUR

- A l'intérieur, Citroën Xantia tient les promesses qu'elle fait à l'extérieur. Sensualité des lignes, harmonie des couleurs, noblesse des matériaux donnent une impression de raffinement et d'espace où l'on se sent à l'aise et bien protégé.

Le traité monobloc de la planche de bord robuste et agréable aux sens suscite le désir de toucher. Pour la première fois, le passager est placé sur un pied d'égalité avec le conducteur dans tous ses gestes quotidiens : là où le conducteur utilise le volant, le **passager adopte la poignée de maintien avant**, pour entrer ou sortir de la voiture, se retourner ou régler son siège...

L'ambiance intérieure est raffinée. La couleur des matériaux est associée à la teinte extérieure. Les couleurs des sièges, des panneaux de portes, mais aussi de la moquette sont assorties. L'espace, avec notamment des largeurs aux coudes à l'avant et à l'arrière parmi les meilleures du segment, correspond bien aux attentes de la clientèle en matière d'amélioration de la qualité de la vie à bord.

La fonctionnalité est complétée par une banquette arrière fractionnable 2/3-1/3 et par une trappe à ski. La cinquième porte à large ouverture permet d'accéder facilement à un coffre généreux, revêtu et parfaitement plat. Son seuil de chargement peut être abaissé sensiblement, en agissant sur la commande de hauteur du véhicule, pour faciliter la charge des objets encombrants. Des anneaux ont aussi été prévus dans le coffre pour les arrimer.

Le confort acoustique et vibratoire a fait l'objet d'importants travaux de mise au point grâce à des procédés de mesures ultramodernes : essais de roulement en chambre semi-anéchoïque, chambres réverbérantes, analyse modale...

Les ingénieurs ont modulé pour Citroën Xantia la qualité des bruits pour qu'ils soient agréables à l'oreille : la fermeture des cinq portes et du capot est mate et franche, le ronronnement des moteurs chaleureux, le frein à main se serre discrètement dans un bruit feutré.

A toutes ces caractéristiques, Citroën Xantia peut ajouter un ensemble d'équipements qui rendent la vie encore plus agréable et plus facile : confort audio d'une chaîne hi-fi de puissance allant jusque 4 x 20 watts (commandée depuis le volant, système RDS, lecteur de cassettes et de disques compacts), intérieur cuir, réfrigération, prééquipement radiotéléphone, multiples réglages électriques et électropneumatiques des sièges, rétroviseur indexable pour les manœuvres en marche arrière, alarme volumétrique et



périmétrique. D'autres équipements tels que la direction assistée, le volant réglable en hauteur... sont de série.

XANTIA ET LA PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT

- En matière de protection de l'environnement, Citroën, au sein du groupe PSA Peugeot Citroën, participe depuis longtemps à différents programmes européens (Recap, Carmat) et a entrepris des travaux visant notamment à diminuer la pollution, réduire la consommation et recycler les automobiles en fin de vie.

Le niveau des normes décidé par la Communauté Économique Européenne impose d'équiper les véhicules à essence d'un catalyseur trois voies piloté. **Citroën le propose depuis le 1^{er} octobre 1992 sur la totalité de sa gamme essence**, anticipant ainsi la directive européenne applicable dès le 1er janvier 1993.

Les moteurs qui équipent la Citroën Xantia répondent tous à cette directive européenne concernant les normes 15.05.

La réduction de consommation a toujours été un objectif prioritaire pour Citroën. Dès avril 1991, le groupe PSA Peugeot Citroën s'est fixé l'objectif ambitieux de ramener à une moyenne pondérée de 6 litres aux 100 km à l'horizon 2000 la consommation des véhicules qu'il vend en Europe. Ces efforts contribuent à lutter contre les rejets de gaz carbonique (CO₂) et l'effet de serre qui en résulte. Les consommations de la Citroën Xantia s'inscrivent dans cette perspective : de 7,6 à 8,9 litres aux 100 km en moyenne selon les motorisations.

XANTIA ET LE RECYCLAGE

- Dans le domaine particulier du recyclage, PSA Peugeot Citroën, en collaboration avec la Compagnie Française des Ferrailles et le cimentier Vicat, a mis en œuvre dès juin 1991 une solution globale et écologique au traitement des automobiles en fin de vie. Installée à Saint-Pierre-de-Chandieu près de Lyon, une unité pilote traitera, en deux ans, 7 200 véhicules. Ceci démontre notre savoir-faire pour traiter efficacement 100 % des épaves.

Bien que l'automobile ne représente qu'une faible part des rebuts de notre société contemporaine, les ingénieurs travaillent dans le sens de l'application du concept "zéro décharge".

Le recyclage des métaux appartenant au domaine de l'acquis, les actions essentielles qui ont porté sur Citroën Xantia ont été concentrées sur les matériaux de synthèse qui représentent environ 10 % du poids. Elles ont fait l'objet d'une action volontariste des ingénieurs et techniciens "environnement" dans les domaines suivants :



- Le repérage de toutes les pièces plastiques et de leur famille par un marquage spécifique.
- La conception de sous-ensembles facilement démontables.
- L'utilisation privilégiée de thermoplastiques facilement transformables et recyclables (polypropylène, polyéthylène).
- Le recyclage mieux maîtrisé ou la réduction des autres matériaux de synthèse comme les thermodurcissables.
- L'utilisation croissante de matériaux naturels comme la fibre de bois dans les panneaux de porte, certains insonorisants.
- L'utilisation privilégiée de matériaux recyclables (voire déjà recyclés).
- L'éviction pure et simple des composants polluants (amiante, cadmium, CFC...).
- Les procédés de production de plus en plus "propres".
- Le recyclage industriel et ciblé de toutes les pièces par grandes familles.

INVESTISSEMENTS, ETUDES ET ESSAIS

Le programme total d'investissements représente 6,5 milliards de francs, dont 2,5 milliards de dépenses d'études (études et mise au point du produit, études des moyens industriels).

En plus des essais routiers effectués sur des prototypes, 125 Citroën Xantia de pré-série ont parcouru un total de 3 millions de kilomètres. D'ici le lancement commercial, ce total aura été porté à 4 millions de kilomètres. Certaines d'entre elles ont effectué 100 000 km. Ce programme de tests, qui a débuté le 23 mars 1992, porte le nom de RAF X1 (Roulage Agrément Fiabilité).

PRODUCTION - COMMERCIALISATION

La Citroën Xantia sera fabriquée dans l'usine Citroën de Rennes-La-Janais. Le démarrage série est prévu en décembre 1992.

La production prévue pour 1993 est de 180 000 véhicules dont environ 45 % pour la France.

La commercialisation de la Citroën Xantia débutera à partir du 4 mars 1993 pour la France et à compter d'avril 1993 pour les autres pays.



Le Marché

La Citroën Xantia se situe dans le marché des voitures du segment moyen supérieur (M2) qui a représenté en 1991 en Europe 2 840 306 véhicules soit 21,4 % du marché toutes marques, tous types (TMTT).

Depuis 5 ans, la part du segment M2 en Europe varie très peu, de 20,4 % en 1988 à 20,7 % pour le premier semestre 1992, en passant par une pointe de 22 % en 1990. Ce marché représente, sur les 12 derniers mois glissants connus de chaque pays, 2 791 997 véhicules.

Répartition par pays du segment M2 (12 mois glissants)

Pays	Volume	%
Allemagne	849 352	30,42
Royaume-Uni	389 512	13,95
France	384 576	13,77
Italie	366 938	13,14
Espagne	207 234	7,42
Pays-Bas	131 617	4,71
Belgique	124 884	4,47
Autriche	79 302	2,84
Suisse	72 945	2,61
Suède	38 314	1,37
Grèce	30 659	1,10
Danemark	27 340	0,98
Portugal	26 242	0,94
Finlande	21 562	0,77
Norvège	18 848	0,68
Irlande	14 988	0,54
Luxembourg	7 684	0,28
Total	2 791 997	100

Les cinq grands marchés (Allemagne, Espagne, France, Italie, Royaume-Uni) représentent sur ces 12 derniers mois glissants près de 80 % du marché européen. De ces cinq marchés, c'est au Royaume-Uni que la part du segment M2 sur le marché national est la plus élevée avec près de 26 %. A l'inverse, c'est en Italie, avec près de 15 %, que cette part est la plus faible.



Répartition par modèle en Europe (12 mois glissants)

Modèle	Volume	%
Opel Vectra	425 873	15,25
Volkswagen Passat	342 980	12,28
Audi 80	264 413	9,47
Peugeot 405	260 711	9,34
Ford Sierra	241 715	8,66
Renault 21	180 985	6,48
Nissan Primera	131 980	4,73
Fiat Tempra	129 422	4,64
Citroën BX	118 930	4,26
Seat Toledo	105 389	3,77
Mazda 626	81 399	2,92
Lancia Dedra	73 358	2,63
Toyota Carina	69 274	2,48
Opel Calibra	63 572	2,28
Volvo 440	51 618	1,85
Mitsubishi Galant	36 763	1,32
Volvo 460	29 377	1,05
Subaru Legacy	24 550	0,88
Alfa Romeo 75	23 397	0,84
Alfa Romeo 155	18 882	0,68

Ces 20 modèles correspondent à près de 96 % du marché européen, les 5 premiers en représentant plus de la moitié (55 %). S'il n'y a pas de véritable leader, le poids des constructeurs allemands est très élevé (environ 50 % en incluant Opel et Ford).



Répartition par modèle en France (12 mois glissants - 9/91 à 9/92)

Modèle	Volume	%
Renault 21	109 126	28,38
Peugeot 405	102 816	26,73
Citroën BX	42 133	10,96
Opel Vectra	21 444	5,58
Audi 80	19 740	5,13
Volkswagen Passat	15 355	3,99
Ford Sierra	15 286	3,97
Nissan Primera	11 815	3,07
Fiat Tempra	10 495	2,73
Seat Toledo	9 979	2,59
Lancia Dedra	4 691	1,22
Toyota Carina	3 477	0,90
Mazda 626	3 217	0,84
Opel Calibra	2 690	0,70
Volvo 440	1 901	0,49
Alfa Romeo 75	1 727	0,45
Volvo 460	1 131	0,29
Honda Prelude	892	0,23
Rover Montego	859	0,22
Volkswagen Corrado	852	0,22

Ces 20 premiers modèles représentent près de 99 % du marché dont plus de 66 % pour les trois premiers qui sont les trois constructeurs français.



La clientèle

PROFIL

- La clientèle du segment moyen supérieur est âgée de 45 ans en moyenne. Parmi les cinq principaux pays européens (Allemagne, Espagne, France, Italie et Royaume-Uni), c'est en Espagne que les acheteurs du segment M2 sont les plus jeunes, avec 36 ans d'âge moyen.

Sur l'Europe entière, les acheteurs de plus de 50 ans représentent environ 37 % de la clientèle tandis que ceux de moins de 35 ans ne représentent que 25 %. La clientèle féminine, minoritaire, représente 13 % en moyenne sauf dans certains pays tels que la France ou le Royaume-Uni où les femmes atteignent respectivement 33,5 % et 30,4 %.

Les ménages représentent 90 % de la clientèle des véhicules du segment M2. Le taux de multimotorisation se situe à 49 %. Les acheteurs sont, en règle générale, des renouvelants ayant acheté leur voiture précédente neuve (70,4 %) ou d'occasion (20,9 %).

Le segment de la voiture précédente est à 53 % le moyen supérieur (M2) suivi du segment M1 (26,6 %) puis des autres niveaux de gamme.

La durée de conservation moyenne du véhicule est de 4 années et 4 mois mais varie néanmoins de façon sensible en Italie et en Espagne avec pratiquement 6 ans.

Le kilométrage moyen s'établit à 18 000 km dans les cinq principaux pays européens.

ATTENTES

- Les raisons de choix dominantes à travers l'Europe sont communes, sans exception, à l'ensemble des marchés. La ligne et la personnalité esthétique sont partout citées en première ou seconde raison de choix, suivies de la robustesse-fiabilité qui apparaît toujours dans les quatre premières citées.

On retrouve également des spécificités liées à certains pays. La fidélité à la marque par exemple est importante en Allemagne, France et Royaume-Uni. Cela est dû à la plus forte présence et à la domination relative des constructeurs nationaux sur leur marché ou à des spécificités de marché du type "grosses flottes" comme au Royaume-Uni.

En France, plus particulièrement, le confort et l'agrément de conduite sont très recherchés, ces motivations étant liées à des habitudes et des traditions ainsi qu'au poids des Citroënistes (BX) sur le segment.

Les performances et le couple nervosité-puissance sont des raisons de choix qui ressortent de manière significative sur le marché espagnol tandis qu'en Allemagne, ce sont le volume intérieur et le coffre qui apparaissent plus que sur les autres marchés. La fonctionnalité concrète du produit et son rapport taille-volume utile sont effectivement essentiels pour l'acheteur allemand.

Enfin en Italie, l'image du modèle et de la marque, le standing et les performances sont souvent cités en raison semble-t-il d'une présence historiquement marquée de constructeurs spécialistes nationaux type Lancia...



La gamme Citroën Xantia

MOTORISATION

Modèles / Motorisations	SX	VSX
1,8i - 74 kW (103 ch)	•	
2,0i - 89 kW (123 ch)	•	•
16 V - 111,6 kW (155 ch)		•

TEINTES DE CAISSE

Teintes	SX	VSX
Blanc Banquise (O)	•	•
Gris Quartz (M)	•	•
Gris Crépuscule (M)	•	•
Gris Silex (M)	•	•
Gris Gabion (M)	•	•
Noir Verni (O)	•	•
Rouge Opéra Verni (O)	•	•
Rouge Cerise (N)	•	•
Vert Vega ⁽¹⁾ (N)		•
Bleu Mondial (M)	•	•
Bleu Sidéral (M)	•	•
Bleu Saphir Verni (O)	•	•
Bleu Stratos (N)	•	•
Sable Phénicien (M)	•	•

- Nouvelles teintes : Blanc Banquise, Gris Crépuscule, Rouge Cerise, Bleu Mondial, Bleu Stratos.

(O) : peinture opaque

(M) : peinture métallisée vernie

(N) : peinture nacrée

(1) : sur 16 soupapes uniquement.



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Modèle	Xantia 1,8i		Xantia 2,0i	Xantia 16 V
	X 17 A	X 11 A	X 14 A	X 15 A
Type des Mines				
Puissance fiscale (CV)	7	9	11	11
Moteur				
Type	XU7 JP		XU10 J2C	XU10 J4
Nombre de cylindres/Disposition	4 en ligne/transversal		4 en ligne/transversal	4 en ligne/transversal
Alésage-Course (mm)	83 - 81,4		86 - 86	86 - 86
Cylindrée (cm ³)	1761		1998	1998
Rapport volumétrique	9,25/1		9,50/1	10,40/1
Puissance CEE (kW-tr/mn)	74 - 6000		89 - 5750	111,6 - 6500
Puissance DIN (ch-tr/mn)	103 - 6000		123 - 5750	155 - 6500
Couple CEE (m.daN-tr/mn)	15,3 - 3000		17,6 - 2750	18,25 - 3500
Couple DIN (m. kg-tr/mn)	15,6 - 3000		18,3 - 2750	19,0 - 3500
Transmission				
		BV longue	BV courte	
		8,42	7,67	
	1re	15,56	14,17	8,89
	2e	22,73	19,48	13,90
Vitesse en km/h pour	3e	30,04	24,79	19,12
1000 tr/mn moteur	4e	38,45	33,13	24,32
	5e	8,73	7,95	32,50
	M.AR			7,80
Direction	Assistée		Assistée	Assistée
Rapport de démultiplication	1/17		1/17	1/17
Tour de volant de butée à butée	3,19		3,19	3,00
Diamètre de braquage entre trottoirs - entre murs (m)	11,00 - 11,30		11,00 - 11,30	11,40 - 12,00
Pneumatiques : AV/AR	175/70 R14 MXT		185/65 R14 MXV3	205/55 R15 MXV3
Pression : AV-AR (bars)	2,3 - 2,1		2,3 - 2,1	2,3 - 2,1
Freinage	Assisté		Assisté	Assisté
AV-AR (D : disque - DV : disque ventilé)	DV - D		DV - D	DV - D
Suspension	Hydraulique		SX = Hydraulique - Hydractive (option) VSX = Hydractive	Hydractive II
Dimensions-Surfaces-Volumes				
Longueur-Largeur (m)	4,44 - 1,755		4,44 - 1,755	4,44 - 1,755
Hauteur-Empattement (m)	1,380 - 2,75		1,380 - 2,75	1,387 - 2,75
Voies AV-AR (m)	1,482 - 1,442		1,482 - 1,442	1,482 - 1,442
Surface totale vitrée (m ²)	3,57		3,57	3,57
Volume du coffre (dm ³)	480		480	480
Volume de chargement avec banquette arrière rabattue (dm ³)	878		878	878
Masse (kg)				
En ordre de marche-Total en charge	1176 - 1720		1238 - 1800	1325 - 1835
Répartition en ODM : AV-AR	717 - 459		759 - 479	822 - 503
Charge utile	544		562	510
Remorquable : sans-avec freins	585 - 8200		615 - 1200	660 - 1200
Capacités (litres)				
Réservoir de carburant	70		70	70
Huile moteur	4,9		5,4	5,4
Huile de boîte de vitesses	1,8		1,8	1,8
Réfrigérant du moteur	7,0		7,0	8,0
Aérodynamique				
Cx	0,30		0,30	0,31
S-SCx (m ²)	2,04 - 0,61		2,05 - 0,62	2,07 - 0,65
Cz : AV-AR	0,10 - 0,08		0,11 - 0,07	0,15 - 0,08
Performances				
	BV longue	BV courte		
0-400 m (s)	18,50	18,50	17,90	17,40
0-1000 m (s) DIN (mi-charge)	34,30	34,30	33,30	32,10
0 à 100 km/h (s)	12,50	12,50	11,50	10,60
Vitesse maximale (km/h)	188	187	198	213
Consommations (litres aux 100 km)				
A 90 km/h	5,5	6,1	6,2	6,4
A 120 km/h	7,1	7,6	7,9	8,2
Urbaine	10,3	10,9	11,8	12,2
Moyenne	7,6	8,2	8,6	8,9



Les équipements (France)

Caractéristiques	Modèles	
	SX	VSX
Instrumentation de bord		
Témoin de frein de parking	X	X
Témoin de niveau de liquide de freins et de pression hydraulique	X	X
Témoin d'usure des plaquettes de freins	X	X
Témoin de bon fonctionnement du système ABS	O	X
Témoin de pression d'huile moteur	X	X
Témoin de niveau d'huile mini	X	X
Témoin de charge de la batterie	X	X
Témoin de température maxi d'eau	X	X
Témoin de température maxi d'huile		X
Témoin de feux (lanternes, croisement, route)	X	X
Témoin de feux arrière de brouillard	X	X
Témoin d'alerte centralisée stop (eau, huile, freins, pression hydraulique)	X	X
Témoin d'autodiagnostic moteur	X	X
Montre digitale à cristaux liquides (0/24 h ou 12/12h)	X	X
Indicateur analogique de température d'eau	X	X
Indicateur analogique de température d'huile		X
Indicateur numérique de température extérieure		X
Jauge à carburant avec témoin de niveau mini	X	X
Alarme sonore de non extinction des feux	X	X
Compte-tours	X	X
Totalisateur kilométrique journalier	X	X
Rhéostat d'éclairage du tableau de bord et des commandes	X	X
Eclairage de nuit des interrupteurs	X	X
Équipements de sécurité et de conduite		
Direction assistée	X	X
Système antiblocage de roues (ABS)	O	X
Suspension Hydractive II	O ⁽¹⁾	X
Essuie-glace à deux vitesses + intermittence	X	
Essuie-glace à deux vitesses + intermittence réglable		X
Lave-vitre électrique, 2 gicleurs bijets, avec cadencement du balayage	X	X
Essuie/lave-glace de lunette arrière + intermittence	O	O
Projecteurs double optique à surface complexe	X	X
Projecteurs antibrouillard intégrés dans bouclier	O	X
Feux de recul	X	X
Feux arrière de brouillard	X	X
Ampoules lanternes arrière doublées	X	X
Vitres teintées vertes et rideau pare-soleil	O	X
Dégivrage de la lunette arrière temporisé	X	X

X = série O = option (1) = uniquement avec la motorisation 2.0i



Caractéristiques	Modèles	
	SX	VSX
Équipements de sécurité et de conduite (suite)		
Rétroviseur intérieur jour et nuit	X	X
Rétroviseurs extérieurs réglables de l'intérieur	X	
Rétroviseurs extérieurs teintés et dégivrants à réglage électrique	O	X
Rétroviseur extérieur passager indexable au passage de la marche arrière		P1
Volant 2 branches réglable en hauteur	X	X
Volant gainé cuir		X
Ceintures de sécurité à enrouleur AV/AR	X	X
Ceinture de sécurité centrale AR à enrouleur	X	X
Revois de ceintures de sécurité avant réglables en hauteur	X	X
Bloqueurs de sangle sur ceinture de sécurité AV	X	X
Sécurité enfant sur les portes arrière (non manœuvrable sans clé)	X	X
Serrures anti-effraction débrayables	X	X
Protection anticrochetage des serrures de portes	X	X
Deux serrures de capot moteur avec crochet de sécurité protégé des intempéries	X	X
Alarme périmétrique et volumétrique commandée par plip	O	O
Volet de coffre verrouillable mécaniquement (position garage)	X	X
Barres de renfort dans les portes	X	X
Avertisseur à deux trompes accordées	X	X
Équipements de confort, d'agrément et de finition		
Aérateurs latéraux réglables avec dégivrage latéral intégré	X	X
Aérateurs centraux réglables sur planche de bord	X	X
Conduits d'air pour places arrière	X	X
Commande de pulseur d'air à 4 vitesses	X	X
Commande de recyclage d'air de l'habitacle	X	X
Enjoliveurs de roues de grand diamètre	X	X
Jantes en alliage léger 14 pouces avec surmonte sur 1.8i	O	
Jantes en alliage léger 15 pouces avec surmonte sur 2.0i	O	O
Jantes en alliage léger 15 pouces sur 16 V		O
Peinture métallisée vernie	O	X
Peinture nacrée vernie	O	X
Protection antigravillonnage des bas de caisse	X	X
Protection des passages de roues AV par pièce plastique	X	X
Baguettes de protection latérale en polypropylène avec filet chromé	X	X
Rétroviseurs extérieurs avec coquille couleur caisse		X
Boucliers bi-tons peints couleur caisse avec filet chromé	X	X
Crochet de sécurité AR camouflé derrière trappe dans bouclier	X	X
Verrouillage centralisé (portes, coffre, trappe à carburant) commandé à distance	X	X
Déverrouillage intérieur des portes par poignées intérieures avant	X	X

X = série O = option P = élément de pack optionnel



Caractéristiques	Modèles	
	SX	VSX
Équipements de confort, d'agrément et de finition (suite)		
Emplacement du bouchon de réservoir dans trappe à carburant	X	X
Lève-vitres avant électriques, séquentiel côté conducteur, sur poignées de portes	X	X
Lève-vitres arrière électriques	O	O
Descente totale des vitres de portes arrière	X	X
Portes avant à deux angles d'ouverture	X	X
Plafonniers sur pied milieu	X	X
Plafonniers commandés par les portes avant et arrière	X	X
Spot de lecture avant côté passager	X	X
Eclairage du coffre	X	X
Temporisation et extinction progressive des plafonniers	X	X
Prééquipement autoradio avec antenne courte sur pavillon	X	X
Allume-cigares avant intégré dans le cendrier	X	X
Cendriers avant et arrière	X	X
Sièges conducteur et passager à réglage manuel (longitudinal et inclinaison)	X	X
Siège conducteur réglable en hauteur manuellement	O	X
Siège conducteur à réglage lombaire mécanique	X	X
Sièges avant à réglages électriques (longitudinal, inclinaison, hauteur et inclinaison d'assise)		P1
Sièges avant à réglages électropneumatiques (lombaire, dorsal, largeur du dossier)		P1
Siège passager avec réglage lombaire mécanique		P2
Dossier des sièges avant creusé	X	X
Appuis-tête sur sièges avant réglables en hauteur et en inclinaison	X	X
Appuis-tête sur sièges arrière réglables en hauteur et en inclinaison		X
Banquette arrière rabattable	X	X
Banquette arrière 2/3-1/3	X	X
Accoudoir central arrière avec trappe à ski	X	X
Tablette arrière amovible relevable avec le hayon	X	X
Accoudoir escamotable sur siège conducteur		P1/P2
Accoudoirs à crosse sur portes avant et arrière	X	X
Trois poignées de maintien escamotables et crochets portemanteau AR	X	X
Quatre poignées de maintien escamotables et crochets portemanteau AR avec quatre spots de lecture		P2
Bacs de vide-poches intégrés dans les portes avant et arrière	X	X
Vide-poches moqueté dans la console centrale	X	X
Soufflets vide-poches sur le dossier des sièges avant	X	X
Pochette sur pare-soleil conducteur	X	X
Emplacement radio occultable par volet	X	X
Boîte à gants avec couvercle et éclairage	X	X
Pare-soleil conducteur avec miroir de courtoisie occultable	X	X

X = série O = option P = élément de pack optionnel



Caractéristiques	Modèles	
	SX	VSX
Équipements de confort, d'agrément et de finition (suite)		
Pare-soleil passager avec miroir de courtoisie occultable	X	
Pare-soleil passager avec miroir de courtoisie occultable et éclairant		X
Repose-pied conducteur	X	X
Clé principale repliable dans boîtier de télécommande	X	X
Garnissage des seuils de portes		X
Coffre entièrement garni de moquette	X	X
Garnissage de l'entrée de coffre	X	X
Quatre anneaux d'arrimage dans le coffre	X	X
Sangle élastique côté gauche pour fixation d'accessoires	X	X
Capot moteur capitonné	X	X
Harmonie noire sous capot moteur avec orifices de remplissage des niveaux repérés	X	X
Autoradio Clarion 2030 4HP intégré à la forme de la planche de bord avec commandes au volant	O	O
Autoradio Blaupunkt 3030 RDS 6HP intégré à la forme de la planche de bord avec commandes au volant	O	O
Autoradio Blaupunkt 4030 RDS 6HP intégré à la forme de la planche de bord avec commandes au volant	O	O
Autoradio Blaupunkt 4030 RDS 6HP intégré à la forme de la planche de bord avec commandes au volant et changeur 10 CD	O	O
Toit ouvrant panoramique coulissant et entrebayant à commande électrique avec rideau occultable + poignée et spot de lecture avant gauche	O	O
Prééquipement radio-téléphone	O	O
Réfrigération sans CFC avec filtre à pollen	O	O
P1 :		
Pack sièges avant électriques et électropneumatiques comprenant : réglages longitudinal, inclinaison hauteur et inclinaison d'assise, lombaire, dorsal, largeur du dossier ; accoudoir escamotable sur siège conducteur et rétroviseur passager indexable au passage de la M.AR		
P2 :		
Pack cuir comprenant : le garnissage cuir des sièges avant et banquette arrière, du soufflet du levier de vitesses, des quatre poignées de maintien escamotables et crochets portemanteau AR avec 4 spots de lecture ; d'un accoudoir escamotable sur siège conducteur et d'un réglage lombaire siège passager		

X = série O = option

